



ANEXO 1

CARTA COMPROMISO DIRECTOR(A)

Yo _____ RUT: _____ Director(a) del establecimiento _____ RBD _____ perteneciente a la Región _____ confirmo que reconozco la calidad de actividad extra-escolar de la **Cumbre Mundial del día del Tsunami para Estudiantes de Enseñanza Media, a realizarse en Kamamoto, Japón**, entre el 23 y 24 de octubre de 2024, jornada organizada por el Gobierno del Japón, en apoyo directo de la Embajada del Japón en Chile y el Ministerio de Educación de Chile, a través del Programa Inglés Abre Puertas, en el que estudiantes del establecimiento que dirijo, participarán.

	Nombre Completo	RUT
Docente Guía		
Estudiante 1		
Estudiante 2		
Estudiante 3		
Estudiante 4		
Estudiante 5		

Firma Director(a) y timbre del establecimiento

Fecha